

TECHNO AES W200

丙烯腈乙烯苯乙烯

Techno Polymer Co, Ltd.

Technical Data

总体

性能特点	• 流动性高	• 耐气候影响性能良好	• 中等硬度
UL 档案号	• E54297		
加工方法	• 注射成型		

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度	1.05	g/cm ³	ISO 1183 ASTM D1505
熔流率 (220°C/10.0 kg)	47	g/10 min	ISO 1133
收缩率	0.40 到 0.60	%	ISO 294-4

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服	53.9	MPa	ASTM D638
屈服	51.0	MPa	ISO 527-2
弯曲模量			
--	2750	MPa	ASTM D790
--	2500	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	90.2	MPa	ASTM D790
--	77.0	MPa	ISO 178

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	8.0	kJ/m ²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度	78	J/m	ASTM D256

硬度

	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 计秤	111		ASTM D785
R 计秤	110		ISO 2039-2

热性能

	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	92.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	78.0	°C	ISO 75-2/B

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (ALL)	HB		UL 94

注射

	额定值	单位制
干燥温度	80.0 到 90.0	°C
干燥时间	2.0 到 5.0	hr
螺筒后部温度	190 到 260	°C
螺筒中部温度	190 到 260	°C
螺筒前部温度	190 到 260	°C
模具温度	40.0 到 80.0	°C